



ПАСПОРТ

Клапан обратный, Тип NVD 402

Код материала: 065B7475



Соответствие продукции подтверждено в рамках Евразийского экономического союза.



Дата редакции: 18.06.2021

1. Сведения об изделии

1.1. Наименование и обозначение

Клапаны обратные тип NVD 402.

1.2. Изготовитель

Фирма: "Socla S.A.S.", 365 rue du Lieutenant Putier, F-71530 Virey-Le-Grand, Франция;

1.3. Продавец

ООО "Данфосс", 143581, Российская Федерация, Московская область, город Истра, деревня Лешково, д. 217, тел. +7 (495) 792-57-57.

2. Назначение изделия

Клапаны обратные типов NVD 402 (далее- клапаны) служат для предотвращения обратного потока рабочей среды. Клапаны характеризуются низким сопротивлением. Они надежны, не вызывают шума и не создают гидравлического удара. Клапаны обратные не являются средством обеспечения пожарной безопасности.

Рабочая среда: холодная вода, горячая вода, до 50% раствор гликоля, питьевая вода.

3. Технические характеристики

Номинальный диаметр (DN), мм	125
Номинальное давление (PN), бар	16
Рабочая среда	Вода, гликолевые растворы до 50%
Температура окружающей среды, °С	от -10 до +40
Температура рабочей среды, °С	от -10 до +100
Давление открытия клапана при движении потока вверх, мм.в.ст.	510
Давление открытия клапана при движении потока вниз, мм.в.ст.	210
Давление открытия клапана при горизонтальном расположении клапана, мм.в.ст.	360
Давление открытия клапана при движении потока вверх (без пружины), мм.в.ст.	150
Герметичность затвора (объем протечки / класс герметичности)	ГОСТ9544, Класс А
Пропускная способность Kvs, м ³ /ч	619
Масса, кг, не более	24
Тип присоединения к трубопроводу	Фланцевое
Корпус	Чугун GG25 с эпоксидным покрытием
Уплотнение направляющей штока	EPDM
Втулка	Бронза

Направляющая штока	Чугун GG25 с эпоксидным покрытием
Пружина	AISI 302
Уплотнение затвора	EPDM
Затвор клапана	Чугун GGG40 с эпоксидным покрытием
Шток	Бронза

4. Комплектность

В комплект поставки входит:

- клапан обратный;
- упаковка;
- паспорт (предоставляется по запросу в электронной форме);
- руководство по эксплуатации (предоставляется по запросу в электронной форме).

5. Утилизация

Утилизация изделия производится в соответствии с установленным на предприятии порядком (переплавка, захоронение, перепродажа), составленным в соответствии с Законами РФ № 96-ФЗ “Об охране атмосферного воздуха”, № 89-ФЗ “Об отходах производства и потребления”, № 52-ФЗ “О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения”, а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

6. Приемка и испытания

Испытания затворов проводят на стендах, оборудованных необходимыми контрольно-измерительными приборами, которые должны быть поверены (или калиброваны) и сертифицированы в качестве рабочих средств измерений.

Внешний вид контролируют визуальным осмотром. При осмотре проверяют качество сборки и сварных швов, отсутствие механических повреждений и загрязнений, качество нанесения защитного покрытия и маркировки, содержание маркировки на этикетке.

Проверку размеров осуществляют с помощью штангенциркуля или другого универсального средства измерений с погрешностью не более 0,1 мм.

Проверка герметичности по отношению к внешней среде проводится в процессе испытания на прочность и плотность материала деталей работающих под давлением среды.

Испытания на прочность и плотность материала деталей и сварных швов проводят при давлении воды 1,5 РН.

После завершения испытания затвор должен быть полностью просушен потоком сжатого воздуха.

Испытание на герметичность запирающего элемента проводят на клапанах в сборе в соответствии с инструкциями предприятия-изготовителя.

Испытания проводятся при давлении 1,1 РН.

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя.

7. Сертификация

	<p>Соответствие клапанов обратных типа NVD 402 подтверждено в форме принятия декларации о соответствии, оформленной по Единой форме. Имеется декларация о соответствии ЕАЭС № RU Д-FR.БЛ08.В.03804, срок действия с 16.08.2018 по 15.08.2023, а также экспертное заключение о соответствии ЕСЭиГТ к товарам</p>
--	---

8. Гарантийные обязательства

Изготовитель/продавец гарантирует соответствие клапанов обратных типа NVD 402 техническим требованиям при соблюдении потребителем условий транспортировки, хранения и эксплуатации.

Гарантийный срок эксплуатации и хранения составляет - 12 месяцев с даты продажи, указанной в транспортных документах, или 18 месяцев с даты производства.

Срок службы клапанов обратных типа NVD 402 при соблюдении рабочих диапазонов согласно паспорту/инструкции по эксплуатации и проведении необходимых сервисных работ – 10 лет с даты продажи, указанной в транспортных документах.