

ГОСТ 10877-76. Варианты защиты ВЗ-1 ГОСТ 9.014-78. Срок защиты изделия – до 1 года. При вводе головки в эксплуатацию после хранения расконсервация не производится.

Головки упаковываются в тару, обеспечивающую защиту изделий при хранении и транспортировании. По согласованию с потребителем, поставка головок может осуществляться без упаковки в тару, при транспортировании их в универсальных контейнерах и кузовах автомобильного транспорта, с предохранением изделий от механических повреждений.

#### 7. Свидетельство о приемке

Головки соединительные напорные ГМ-50А, ГМ-50П, ГМ-65А и ГМ-80А соответствуют ТУ 4854-004-94431139-2016 и признаны годными к эксплуатации.

Изделие подвергнуто консервации и упаковке согласно требованиям, предусмотренным настоящим паспортом.

Дата консервации \_\_\_\_ . \_\_\_\_ . \_\_\_\_ г. Срок консервации – 1 год.

Представитель ОТК

\_\_\_\_\_  
(личная подпись)

\_\_\_\_\_  
(расшифровка подписи)

М.П.

\_\_\_\_\_  
(число, месяц, год)

#### 8. Гарантийные обязательства

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие головок соединительных пожарных напорных требованиям ТУ 4854-004-94431139-2016 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, изложенных в «Технических условиях».

Гарантийный срок устанавливается 18 месяцев со дня ввода головок в эксплуатацию.

#### 9. Сведения о рекламациях.

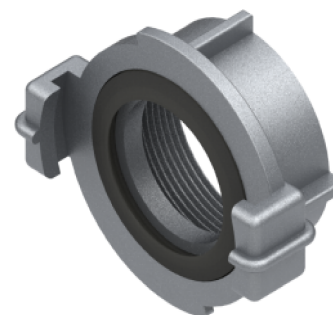
| Номер и дата рекламации | Краткое содержание рекламации | Меры, принятые предприятием-изготовителем |
|-------------------------|-------------------------------|-------------------------------------------|
|                         |                               |                                           |



### ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

#### ГОЛОВКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ПОЖАРНЫЕ НАПОРНЫЕ ГМ-50А, ГМ-50П, ГМ-65А и ГМ-80А ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ № Д-RU.ПБ34.В.00058

(ТУ 4854-004-94431139-2016)



ГМ-50А



ГМ-50П



ГМ-65А



ГМ-80А

Производитель ООО ТПК «Татполимер»,  
Российская Федерация, Республика Татарстан, 422982, г. Чистополь, ул. Мира, д. 44 «В», тел./факс (84342) 5-84-13, 5-84-25,

[www.tatpolimer.ru](http://www.tatpolimer.ru)

2019

## 1. Назначение изделия

Соединительные головки ГМ-50А, ГМ-50П, ГМ-65А и ГМ-80А (далее головки) предназначены для быстрого, прочного и герметичного соединения пожарных рукавов как между собой, так и с различным пожарным оборудованием

Применяются для комплектации внутренних пожарных кранов (ПК) в жилых, общественных, административных, промышленных зданиях и сооружениях, а также пожарных мотопомп и других средств противопожарной защиты.

Головки могут применяться в районах с умеренным, тропическим климатом, категория размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

## 2. Технические характеристики

Основные технические характеристики приведены в табл. 1.

Таблица 1

| Наименование параметров                                                 | Значение |          |           |           |
|-------------------------------------------------------------------------|----------|----------|-----------|-----------|
|                                                                         | ГМ-50А   | ГМ-50П   | ГМ-65А    | ГМ-80А    |
| 1. Рабочее давление перед стволом, МПа (кгс/см <sup>2</sup> ), не более | 1,6 (16) | 1,0 (10) | 1,6 (16)  | 1,6 (16)  |
| 2. Габаритные размеры, мм, не более:                                    |          |          |           |           |
| - длина (L)                                                             | 44±0,1   | 44±0,1   | 63±0,1    | 80±0,1    |
| - диаметр (Д)                                                           | 98,0±0,1 | 98,0±0,1 | 123,0±0,1 | 106,0±0,1 |
| 3. Масса, кг, не более                                                  | 0,2      | 0,14     | 0,27      | 0,3       |

Присоединительные размеры соответствуют ГОСТ Р 53279—2009.

Цветные металлы\*, используемые в изделии, приведены в табл. 2.

Таблица 2

| Наименование изделия | Марка цветного металла или сплава | Количество цветного металла или сплава в изделии, кг | Примечание |
|----------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------|------------|
|                      | Алюминиевый сплав                 |                                                      |            |
| Головка ГМ-50А       | АК9М2 ГОСТ 1583-93                | 0,2                                                  |            |
| Головка ГМ-65А       | АК9М2 ГОСТ 1583-93                | 0,27                                                 |            |
| Головка ГМ-80А       | АК9М2 ГОСТ 1583-93                | 0,3                                                  |            |

\* В паспорт заносятся металлы, которые можно извлечь при разборке списанного изделия.

Фирма-производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию товара, не влияющих на качество изделия.

## 3. Состав изделия и комплектность

В комплект поставки входит головка, паспорт (совмещенный с руководством по эксплуатации).

Партия головок, поставляемая в один адрес, комплектуется паспортом, объединенным техническим описанием и инструкцией по эксплуатации в соответствии с ГОСТ 2.601-2006.

## 4. Устройство и принцип работы

Головки ГМ-50А, ГМ-65А и ГМ-80А представляют собой отливку из алюминиевого сплава, а головка ГМ-50П — отливку из ABS-пластика (см. Рис. 1, 2, 3 и 4 соответственно).

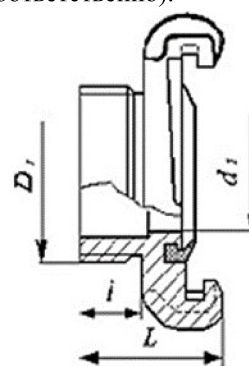


Рис. 1. Конструкция головки соединительной напорной ГМ-50А

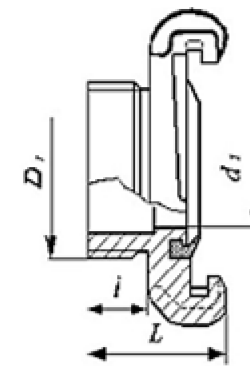


Рис. 2. Конструкция головки соединительной напорной ГМ-65А.

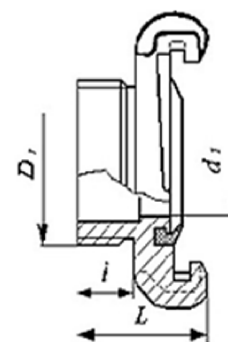


Рис. 3. Конструкция головки соединительной напорной ГМ-80А

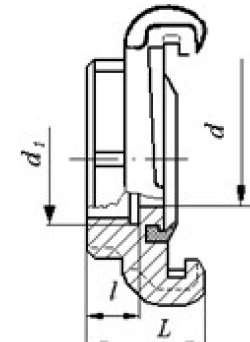


Рис. 4. Конструкция головки соединительной напорной ГМ-50П

## 5. Указание мер безопасности

Не допускается эксплуатация головок при рабочем давлении выше максимально указанного.

Запрещается применять головки вблизи открытых линий электропередач, расположенных в радиусе действия струи.

При испытаниях головок гидравлическим давлением 0,9-1,0 МПа (9-10 кгс/см<sup>2</sup>) необходимо полностью стравливать воздух из внутренней полости присоединяемого ствола до начала повышения давления.

## 6. Техническое обслуживание

После окончания работы промыть головку чистой водой.

Хранить на складе в условиях, исключающих воздействие атмосферных осадков и прямых солнечных лучей. Перед кратковременным или длительным хранением головки должны подвергаться противокоррозионной защите консервационным маслом К-17