

Тип	В,мм	В1,мм	Масса, кг
НЛ20 - П5,76	200	305	61,82
НЛ25 - П5,76	250	355	62,43
НЛ30 - П5,76	300	405	64,11
НЛ40 - П5,76	400	505	65,66
НЛ50 - П5,76	500	605	69,93
НЛ60 - П5,76	600	705	71,95

Российская Федерация

Курганский завод электромонтажных изделий

ПАСПОРТ
К 438.000 ПС
Секция прямая
НЛ20-П5,76... НЛ60-П5,76

**Руководство по монтажу секций прямых
НЛ20-П5,76... НЛ60-П5,76**

1. Соединение двух секций в месте стыка осуществляется путем ввода обжатых концов бортов друг в друга
2. Установить профиль К108 симметрично относительно места соединения секций.
3. Соединить винтами М8х20 (по 6шт на одну сторону) профиль К108 и секцию (см. сечение А-А).
4. Установить швеллер К225 на профиль К108 и соединить болтами М8х55(по 4шт на одну сторону) с использованием шайбы специальной (см. сечение Б-Б).

г.Курган

Секция прямая НЛ20-П5,76... НЛ60-П5,76

1 Назначение

1.1 Несущие лотки (НЛ) служат для прокладки на них проводов и кабелей и устанавливаются на сборных кабельных конструкциях, элементах строительных и технологических конструкций и подвесках НЛ-ПВ.

2 Технические данные

2.1 Основное климатическое исполнение: УТ1,5, У3, УХЛ1.

Изделия пригодны для эксплуатации в следующих климатических условиях:

- У; Т; УХЛ; ХЛ любых категорий размещения.

2.2 Класс стойкости к воздействию коррозии указывается в маркировочных данных.

Толщина цинкового покрытия для классов стойкости приведена в таблице.

Класс стойкости	Толщина покрытия, мкм	Метод нанесения покрытия	Указать в маркировочных данных
3	св. 12 до 19	предварительно	оц 3
3а	от 4 до 12	оцинкованный	оц
4	до 24,5	лист	оц 4
5	минимум 45	с погружением	г/ц 5
6	минимум 55	после	г/ц 6
7	минимум 70	изготовления	г/ц 7
8	минимум 85	ГОСТ 9.307	г/ц 8

Типовое л/к покрытие - окрашивание полиэфирной порошковой краской, RAL7035, толщина покрытия 60-200 мкм.

2.3 Габариты изделия: 70 х В х 6840; масса: см.таблицу

3 Сведения о сертификации

3.1 Не подлежит обязательной сертификации.

4 Требования безопасности

4.1 Поверхность изделий не должна иметь острых кромок и заусенцев.

4.2 Безопасность изделий в процессе эксплуатации обеспечивается:

- механическими свойствами;
- применением противокоррозионной защиты;
- соблюдением условий применения и эксплуатации.

4.3 Изделия не содержат материалов, представляющих опасность для здоровья человека в условиях хранения, монтажа и эксплуатации.

5 Указания по применению

5.1 Монтаж необходимо производить в соответствии с проектом проводимых работ, утвержденным в установленном порядке.

5.2 Работы по монтажу должны осуществляться в соответствии с отраслевыми нормами и инструкциями по технике безопасности, утвержденными в установленном порядке.

5.3 Указания по монтажу изделий системы кабельных лотков представлены в руководстве по эксплуатации 25.11.23-070-01394366-2019 РЭ.

6 Условия хранения и транспортировки

6.1 Упакованные лотки перевозят любым видом закрытого транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2 Условия хранения упакованных изделий с покрытием горячим цинком в части воздействия климатических факторов внешней среды - 2 по ГОСТ15150-69, порошковым покрытием - 5 по ГОСТ15150-69.

7 Утилизация

7.1 При эксплуатации изделий вредного влияния на окружающую среду не происходит.
7.2 Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 24 июня 1998г. №89-ФЗ "Об отходах производства и потребления".

8 Гарантийные обязательства

8.1 Предприятие - изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям технических условий ТУ25.11.23-070-01394366-2019 при соблюдении условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

8.2 Гарантийный срок эксплуатации - 36 месяцев со дня ввода изделия в эксплуатацию, но не более 42 месяцев со дня их поставки.

9 Сведения о рекламациях

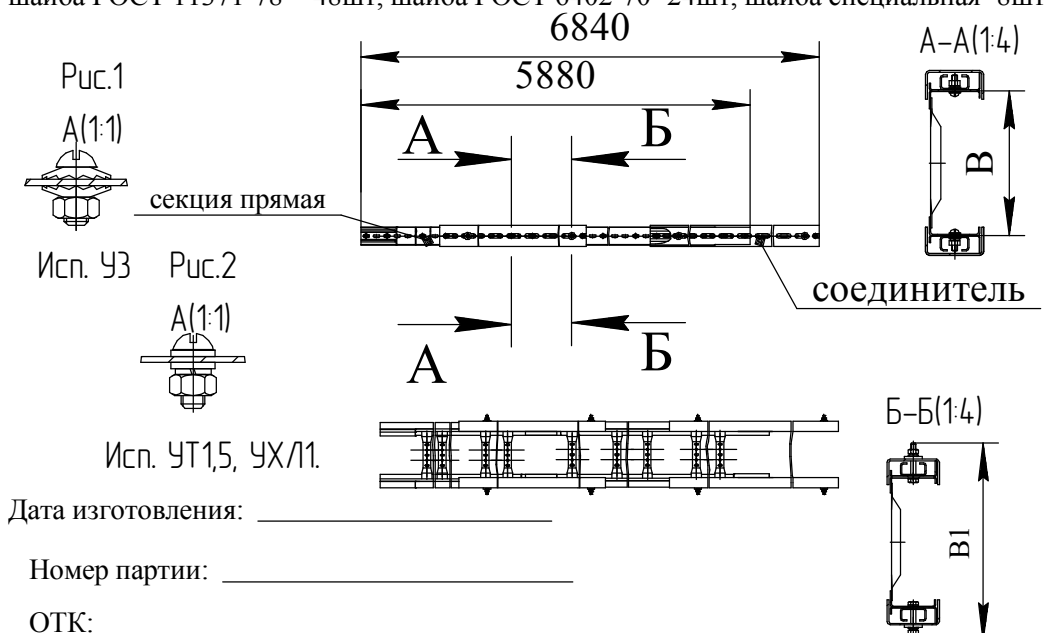
9.1 Рекламационные претензии к качеству товара могут быть направлены по адресу изготовителя.

10 Адрес изготовителя

10.1 Российская Федерация, 640000 г. Курган, пр. Машиностроителей 28, АО Курганский завод электромонтажных изделий. Тел. +7(3522) 255 - 450, электронная почта: emi@emi-kurgan.ru

11 Свидетельство о приемке

11.1 Изделие НЛ20-П5,76... НЛ60-П5,76 изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями Государственных стандартов, действующей технической документации ТУ 25.11.23-070-01394366-2019 и признано годным к эксплуатации. Комплектация: секция прямая - 1шт, соединитель (россыпью): профиль К108 - 2шт, швеллер К225 - 2шт, болт М8 - 8шт, винт М8- 16шт, гайка М8- 24 шт, шайба ГОСТ 11371-78 - 48шт, шайба ГОСТ 6402-70- 24шт, шайба специальная- 8шт



Дата изготовления: _____

Номер партии: _____

ОТК: _____