

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шаблон профильный замковой резьбы предназначен для контроля угла профиля, шага, конусности и растянутости замковой резьбы.

2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 2.1 Температура окружающей среды от +10⁰С до +35⁰С.
- 2.2 Относительная влажность воздуха не более 80%.
- 2.3 Атмосферное давление от 86.6 до 106.7 кПа.

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 Шаблон профильный – 1 шт.
- 3.2 Пластиковый кейс – 1 шт.
- 3.3 Фонарик (по запросу) – 1 шт.
- 3.4 Сертификат о калибровке (по запросу) – 1 шт.
- 3.5 Паспорт – 1 шт.

4. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 4.1 При эксплуатации бережно обращаться с рабочими поверхностями, не допускать ударов и коррозии.
- 4.2 Установить шаблон на профиль проверяемой резьбы. При визуальном сличении, если резьбовой шаблон и проверяемая резьба будут иметь несовпадение, то это станет свидетельством об отклонениях в резьбе проверяемой детали от номинальных значений указанных в ГОСТ 28487-2018 и п.2.
- 4.3 По окончании работы шаблон следует протереть салфеткой смоченной в нефрасе БР-1 (БР-2), а затем обтереть сухой чистой салфеткой.

5. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 5.1 Хранение изделия должно осуществляться в соответствии с условиями хранения (1)Л ГОСТ 15150.
- 5.2 Находящиеся на хранении изделия должны быть законсервированы, а перед применением после хранения должны

быть расконсервированы и подвергнуты периодическому контролю после хранения более 12 месяцев.

5.3 Транспортирование изделий может осуществляться любым транспортным средством при условии хранения (1)Л ГОСТ 15150 в части воздействия климатических факторов.

6. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КАЛИБРОВКИ

- 6.1 Калибровка производится на основании конструкторской документации, а также параметров указанных в п.2.
- 6.2 Интервал между калибровками устанавливается потребителем, но не менее чем один раз в 12 месяцев.
- 6.3 Резьбовой профильный шаблон является испытательным оборудованием, не содержащим в своем составе средств измерений. По определению, изложенному в п 3.1 стандарта ГОСТ Р 8.568-2017, испытательное оборудование – средство испытаний, представляющее собой техническое устройство для воспроизведения условий испытаний. Согласно положению Федерального Закона №102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений» испытательное оборудование, не являющееся средствами измерений, не может быть внесено в Госреестр средств измерений. На основании вышеизложенного резьбовые профильные шаблоны не подлежат поверке. Данные приборы подлежат аттестации в соответствии с требованиями ГОСТ 8.568-2017.

7. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КАЛИБРОВКЕ

Шаблон профильный соответствует требованиям конструкторско-технологической документации и признан годных для эксплуатации.

Мастер ОТК _____ Дата выпуска VII-2024г.

Калибровщик _____ Дата калибровки VII-2024г.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

8.1 Подвергнут консервации согласно требованиям ГОСТ9.014-78 сроком на один год при средних условиях хранения.

8.2 Упакован изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86 и чертежей.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие шаблона конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

9.2 Гарантийный срок – 12 месяцев с момента отгрузки.

Изготовитель: ООО «КСИЗ»

350059, Краснодарский край, город Краснодар, проезд 3-Й
Тихорецкий, дом 1/а ЛИТЕР А, ОФИС 13.

Тел.: +7 (861) 205-26-17

info@ksiz.ru

www.ksiz.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ

«КРАСНОДАРСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»



ПАСПОРТ

**ШАБЛОН ПРОФИЛЬНЫЙ РЕЗЬБОВОЙ
ЗАМКОВОЙ РЕЗЬБЫ**

№ ____

Краснодар 2024