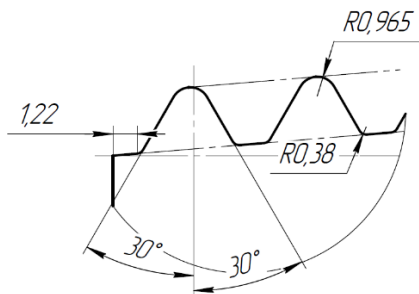


1. НАЗНАЧЕНИЕ

Шаблон профильный замковой резьбы **Профиль IV** предназначен для контроля угла профиля, шага, конусности и растянутости замковой резьбы 3-65; 3-73; 3-86; 3-94; 3-102; 3-108; 3-118; 3-122; 3-133 ГОСТ 28487-2018 (гармонизирован с NC-23, NC-26, NC-31, NC-35, NC-38, NC-40, NC-50 по API SPEC-7).



2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

№	Параметр	Значение	Пред. откл.	Заключение
1	Шаг	6.35 мм	± 0.013	соответствует
2	Конусность	1:6	± 0.025	соответствует
3	Высота профиля	3.095 мм	± 0.020	соответствует
4	Угол профиля	60^0	$\pm 30'$	соответствует

3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- 3.1 Температура окружающей среды от $+10^0\text{C}$ до $+35^0\text{C}$.
- 3.2 Относительная влажность воздуха не более 80%.
- 3.3 Атмосферное давление от 86.6 до 106.7 кПа.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 4.1 Шаблон профильный – 1 шт.
- 4.2 Пластиковый кейс – 1 шт.
- 4.3 Фонарик (по запросу) – 1 шт.
- 4.4 Сертификат о калибровке (по запросу) – 1 шт.
- 4.5 Паспорт – 1 шт.

5. ПОРЯДОК РАБОТЫ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 5.1 При эксплуатации бережно обращаться с рабочими поверхностями, не допускать ударов и коррозии.
- 5.2 Установить шаблон на профиль проверяемой резьбы. При визуальном сличении, если резьбовой шаблон и проверяемая резьба будут иметь несовпадение, то это станет свидетельством об отклонениях в резьбе проверяемой детали от номинальных значений указанных в ГОСТ 28487-2018 и п.2.
- 5.3 По окончании работы шаблон следует протереть салфеткой смоченной в нефрасе БР-1 (БР-2), а затем обтереть сухой чистой салфеткой.

6. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ

- 6.1 Хранение изделия должно осуществляться в соответствии с условиями хранения (1)Л ГОСТ 15150.
- 6.2 Находящиеся на хранении изделия должны быть законсервированы, а перед применением после хранения должны быть расконсервированы и подвергнуты периодическому контролю после хранения более 12 месяцев.
- 6.3 Транспортирование изделий может осуществляться любым транспортным средством при условии хранения (1)Л ГОСТ 15150 в части воздействия климатических факторов.

7. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА КАЛИБРОВКИ

- 7.1 Калибровка производится на основании конструкторской документации, а также параметров указанных в п.2.
- 7.2 Интервал между калибровками устанавливается потребителем, но не менее чем один раз в 12 месяцев.
- 7.3 Резьбовой профильный шаблон является испытательным оборудованием, не содержащим в своем составе средств измерений. По определению, изложенному в п 3.1 стандарта ГОСТ Р 8.568-2017, испытательное оборудование – средство испытаний, представляющее собой техническое устройство для

воспроизведения условий испытаний. Согласно положению Федерального Закона №102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений» испытательное оборудование, не являющееся средствами измерений, не может быть внесено в Госреестр средств измерений. На основании вышеизложенного резьбовые профильные шаблоны не подлежат поверке. Данные приборы подлежат аттестации в соответствии с требованиями ГОСТ 8.568-2017.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ И КАЛИБРОВКЕ

Шаблон профильный соответствует требованиям конструкторско-технологической документации и признан годных для эксплуатации.

Мастер ОТК _____ Дата выпуска VIII-2024г.

Калибровщик _____ Дата калибровки VIII-2024г.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВКЕ

9.1 Подвергнут консервации согласно требованиям ГОСТ9.014-78 сроком на один год при средних условиях хранения.

9.2 Упакован изготовителем согласно требованиям ГОСТ 13762-86 и чертежей.

10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие шаблона конструкторской документации при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

10.2 Гарантийный срок – 12 месяцев с момента отгрузки.

Изготовитель: ООО «КСИЗ»

350059, Краснодарский край, город Краснодар, проезд 3-й
Тихорецкий, дом 1/а ЛИТЕР А, ОФИС 13.

Тел.: +7 (861) 205-26-17

info@ksiz.ru

www.ksiz.ru

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «КРАСНОДАРСКИЙ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД»



ПАСПОРТ

ШАБЛОН ПРОФИЛЬНЫЙ РЕЗЬБОВОЙ

ЗАМКОВОЙ РЕЗЬБЫ

ПРОФИЛЬ IV (V – 0.038R)

№ _____

Краснодар 2024