Линейные устройства с шариковыми втулками «Супер» a или b

Линейные устройства, R1065 закрытые

Линейные устройства, R1066 регулируемые

Конструкция
- Прецизионный корпус (серый чугун/сталь)
- Шариковая втулка «Супер» с компенсацией несоосности и без нее
- Встроенные уплотнительные кольца

закрытые



Вал Ø d (мм)	Номенклатурный номер с шариковой втулкой «Супер» a с встроенными уплотнительными кольцами LSG-A- .. -DD	с шариковой втулкой «Супер» b с встроенными уплотнительными кольцами LSG-B- .. -DD	Масса (кг)
12	R1065 612 40	R1065 812 40	0,15
16	R1065 616 40	R1065 816 40	0,24
20	R1065 620 40	R1065 820 40	0,42
25	R1065 625 40	R1065 825 40	0,83
30	R1065 630 40	R1065 830 40	1,22
40	R1065 640 40	R1065 840 40	2,29
50	R1065 650 40	R1065 850 40	3,23

регулируемые



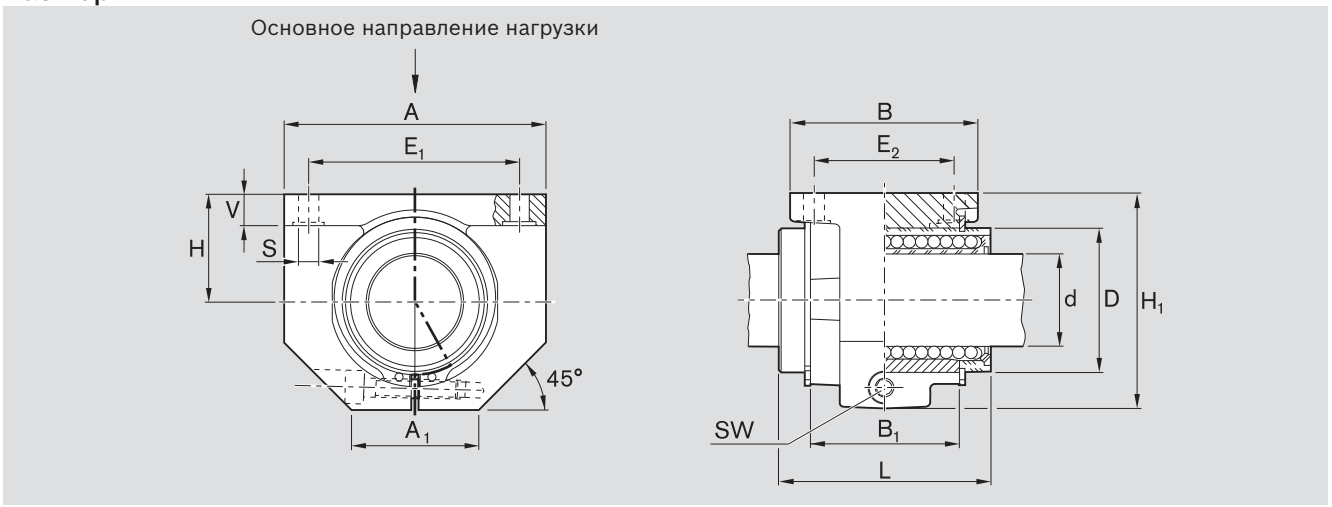
Вал Ø d (мм)	Номенклатурный номер с шариковой втулкой «Супер» a с встроенными уплотнительными кольцами LSGE-A- .. -DD	с шариковой втулкой «Супер» b с встроенными уплотнительными кольцами LSGE-B- .. -DD	Масса (кг)
12	R1066 612 40	R1066 812 40	0,15
16	R1066 616 40	R1066 816 40	0,24
20	R1066 620 40	R1066 820 40	0,41
25	R1066 625 40	R1066 825 40	0,79
30	R1066 630 40	R1066 830 40	1,19
40	R1066 640 40	R1066 840 40	2,26
50	R1066 650 40	R1066 850 40	3,15

Расшифровка условного обозначения

LS	G	E	A	20	DD
Линейное устройство	Литой чугун	Регулируемое	Втулка «Супер» a	Ø 20	2 уплотнения

Дополнительную информацию по расшифровке условного обозначения см. на стр. 39.

Размеры



Размеры (мм)

Ø d	D	H	H_1[1]	L	A[1]	A_1[1]	B[1]	B_1	E_1	E_2	S	V[1]	SW (ширина зева)
12	22	18	35	32	42	21	32	20	$32^{\pm0,15}$	$23^{\pm0,15}$	4,5	5,5	2,5
16	26	22	42	36	50	26	35	22	$40^{\pm0,15}$	$26^{\pm0,15}$	4,5	6,5	3,0
20	32	25	50	45	60	28	42	28	$45^{\pm0,15}$	$32^{\pm0,15}$	4,5	8,0	3,0
25	40	30	60	58	74	38	54	40	$60^{\pm0,15}$	$40^{\pm0,15}$	5,5	9,0	5,0
30	47	35	70	68	84	41	60	48	$68^{\pm0,20}$	$45^{\pm0,20}$	6,6	10,0	5,0
40	62	45	90	80	108	51	78	56	$86^{\pm0,20}$	$58^{\pm0,20}$	9,0	12,0	6,0
50	75	50	105	100	130	57	70	72	$108^{\pm0,20}$	$50^{\pm0,20}$	9,0	14,0	8,0

Вал Ø d (мм)	Радиальный зазор (мкм) R1065 Вал h6	R1066	Допуск на H[2] (мкм)	Грузоподъемность[3] (H) дин. C	стат. C_0
12	+38 +10	еще на заводе выставлен минимальный зазор с помощью вала h5 (нижняя граница) в закрепленном состоянии	+8 −16	1020	490
16	+38 +10		+8 −16	1500	830
20	+43 +11		+8 −16	2470	1340
25	+43 +11		+8 −16	5040	2470
30	+43 +11		+8 −16	5860	3570
40	+50 +12		+8 −16	10070	5570
50	+50 +12		+13 −21	14730	8280

1) Допуск согласно ISO 8062-3 - DCTG 9.
2) В закрепленном состоянии (зафиксированном винтами) для конкретного диаметра Ø d.
3) Значения грузоподъемности действительны для основного направления нагрузки. Если направление нагрузки не соответствует основному направлению, значения грузоподъемности умножаются на следующие коэффициенты:

Ø d 12 и 16: $f = 0,82, f_0 = 0,86$

Ø d от 20 до 50: $f = 0,82, f_0 = 0,78$

Динамическая нагрузка определяется из расчета на длину хода 100 000 м. При расчете для длины хода 50 000 м значения C согласно таблице умножаются на 1,26.