



ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель, Акционерное общество "ВИКА МЕРА",

место нахождения: 142770, Российская Федерация, город Москва, поселение Сосенское, деревня Николо-Хованское, владение 1011А, строение 1, этаж 2, офис 2.09; адрес места осуществления деятельности: 108814, Российская Федерация, город Москва, поселение Сосенское, деревня Николо-Хованское, владение 1011А, строение 1, ОГРН 1037739043957, телефон: +7(495)648-01-80, адрес электронной почты: info@wika.ru,

в лице генерального директора Гончарова Олега Борисовича,

заявляет, что Элементы показывающих устройств 1-ой и 2-ой категории оборудования, работающие под избыточным давлением, предназначенные для газов и жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1 и 2: защитные гильзы, согласно Приложению № 1 к настоящей декларации о соответствии на одном листе,

Изготовитель: WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG,

место нахождения: Alexander-Wiegand-Strasse 30 63911 Klingenberg, Германия, адреса места осуществления деятельности по изготовлению продукции согласно Приложению № 3 к настоящей декларации о соответствии на одном листе,

Продукция изготовлена в соответствии с документами, согласно Приложению № 1 к настоящей декларации о соответствии на одном листе,

Код ТН ВЭД ЕАЭС: 9025 90 000 8,

Серийный выпуск,

соответствует требованиям

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013).

Декларация о соответствии принята на основании

Протокола испытаний № ИЛ-103.2.ОД.СРТ-2019 от 27.11.2019 выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ТЭДЭКС», аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21ГА53, и других документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия требованиям ТР ТС 032/2013, согласно Приложению № 2 к настоящей декларации о соответствии на одном листе. Схема декларирования 3д.

Дополнительная информация: Стандарты, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013): ГОСТ 356-80 «Арматура и детали трубопроводов. Давления номинальные, пробные и рабочие. Ряды». Условия и назначенный срок хранения в соответствии с эксплуатационной документацией. Назначенный срок службы устанавливается в зависимости от исполнения гильзы и параметров рабочего процесса – давления, температуры и скорости потока рабочей среды.

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 18.12.2024 включительно.

(подпись)



Гончаров Олег Борисович
(Ф.И.О. заявителя)

Регистрационный номер декларации о соответствии: ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АА71.В.00098/19

Дата регистрации декларации о соответствии: 19.12.2019

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АА71.В.00098/19

Перечень продукции, на которую распространяется действие декларации о соответствии:

Код ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса			Документация, в соответствии с которой изготавливается продукция
	Оборудование	Серия	Максимально допустимое рабочее давление	
9025 90 000 8	Элементы показывающих устройств, работающие под избыточным давлением, предназначенные для газов и жидкостей и используемые для рабочих сред группы 1 и 2, 1-ой и 2-ой категории оборудования: защитные гильзы	TW10, TW15, TW20, TW25, TW30, TW50, TW55, TW60, SWT52G, SWT52S, SWT71G, SWT71S, TW22, TW31, TW35, TW40, TW45, TW61, TW70, TW81, TW95, TW96, 14038718	до 50 МПа	Технический регламент ТУ 4211-010-45154700-2016 "Гильзы защитные TW, SW", стандарты DIN 43772 "Трубки защитные металлические и удлинительные тубусы для технических стеклянных термометров, стрелочных термометров, термопар и термометров сопротивления. Размеры, материалы, испытания", DIN EN 1092 "Фланцы и их соединения. Круглые фланцы для труб, клапанов, фитингов и арматуры с обозначением PN"; AD2000 "Технические правила", ASME sec.IX "Нормы квалификационной оценки процедур сварки и пайки, сварщиков, паяльщиков, операторов сварочных машин и машин для пайки", DIN EN ISO 3834-2 "Требования к качеству сварки плавлением металлических материалов. Часть 2 - Всесторонние требования к качеству", ASME B31.3 "Сборник правил ASME для трубопроводов, работающих под давлением", ASME PTC 19.3 TW-2016 "Расчет прочности защитных гильз", ASME B40.200 (B40.9) "Термометры. Прямое и удаленное считывание показаний. (Защитные гильзы для термометров и электронных термометров)", ASME B16.5 "Фланцы для труб и фланцевые фитинги с NPS ½ по NPS24 (метрический / дюймовый стандарт)"

(подпись)



Гончаров Олег Борисович

(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АА71.В.00098/19
Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства
соответствия требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности
оборудования, работающего под избыточным давлением» (ТР ТС 032/2013):

№	Наименование документа
1	Обоснование безопасности № ГЗ.ВЛРЕ.405921.006.ОБ от 16.12.2016;
2	Технические условия № ТУ 4211-010-45154700-2016 от 16.12.2016;
3	Паспорта № 23319383-004/19, № 23319383-001/19 от 10.09.2019;
4	Руководство по эксплуатации № ВЛРЕ.405921.006.РЭ от 16.12.2016;
5	Конструкторская документация: сборочные чертежи № 3109962.05 от 07.03.2018; № 14235898.01 от 22.06.2017;
6	Сертификат № 001830 QM15 соответствия требованиям ISO 9001: 2015, срок действия с 2018-07-06 по 2021-07-05, выдан органом по сертификации DQS GmbH;
7	Отчеты по испытаниям № 04494902 от 08.11.2019, № 04493860 от 08.11.2019, № 04493861 от 08.11.2019, № 04494907 от 08.11.2019, № 09034542 от 08.11.2019, № 04461826 от 22.10.2019, № 04461827 от 22.10.2019;
8	Прочностные расчеты № Pos.10 TW20 от 09.07.2019, № Pos.40 SWT52G от 09.07.2019;
9	Договор № WWM-2018 от 20.04.2018 на выполнение функции иностранного изготовителя в части обеспечения соответствия поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза и в части ответственности за несоответствие поставляемой продукции требованиям технических регламентов Таможенного союза;
10	Сертификаты на материалы № MEST216533/2018 от 14.03.2018, № K1802630 от 11.04.2018, № Z19009925 от 16.07.2019, № 506310/001 от 24.01.2019, № MEST420029/2019 от 05.06.2019;
11	Спецификация процесса сварки № 11392267.05 от 20.02.2014;
12	Сертификаты специалистов неразрушающего контроля № 40094-RI 2 от 25.07.2014, № 28373-PT 1 от 06.10.2016, № 28373-PT 1 от 06.10.2016; протоколы аттестации специалистов сварочного производства № Z-IS-AN1-WZB-17-04-2352089-27111934 от 27.04.2017, № Z-IS-AN1-WZB-16-01-2352089-12144619 от 12.01.2016, № Z-IS-AN1-WZB-16-01-2352089-12144223 от 12.01.2016;
13	Перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, требованиям которых соответствует данное оборудование.

(подпись)



Гончаров Олег Борисович
(Ф.И.О. заявителя)

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

К ДЕКЛАРАЦИИ О СООТВЕТСТВИИ ЕАЭС N RU Д-ДЕ.АА71.В.00098/19

Адреса производственных площадок изготовителя, на которые распространяется действие сертификата соответствия:

1. WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG,
Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Alexander-Wiegand-Strasse 30 63911 Klingenberg, Германия;
2. Акционерное общество «ВИКА МЕРА»
Место нахождения: 142770, Россия, город Москва, поселение Сосенское, деревня Николо-Хованское, владение 1011А, строение 1, этаж 2, офис 2.09, адрес места осуществления деятельности: 108814, город Москва, поселение Сосенское, деревня Николо-Хованское, владение 1011А, строение 1;
3. Gayesco Europe S.r.l & C.S.a.s
Место нахождения: Via Marconi, 8 20020 - Arese (MI), Италия, адрес места осуществления деятельности: Via G. Borghisani 25 26035 Pieve San Giacomo (CR), Италия.

(подпись)



Гончаров Олег Борисович
(Ф.И.О. заявителя)